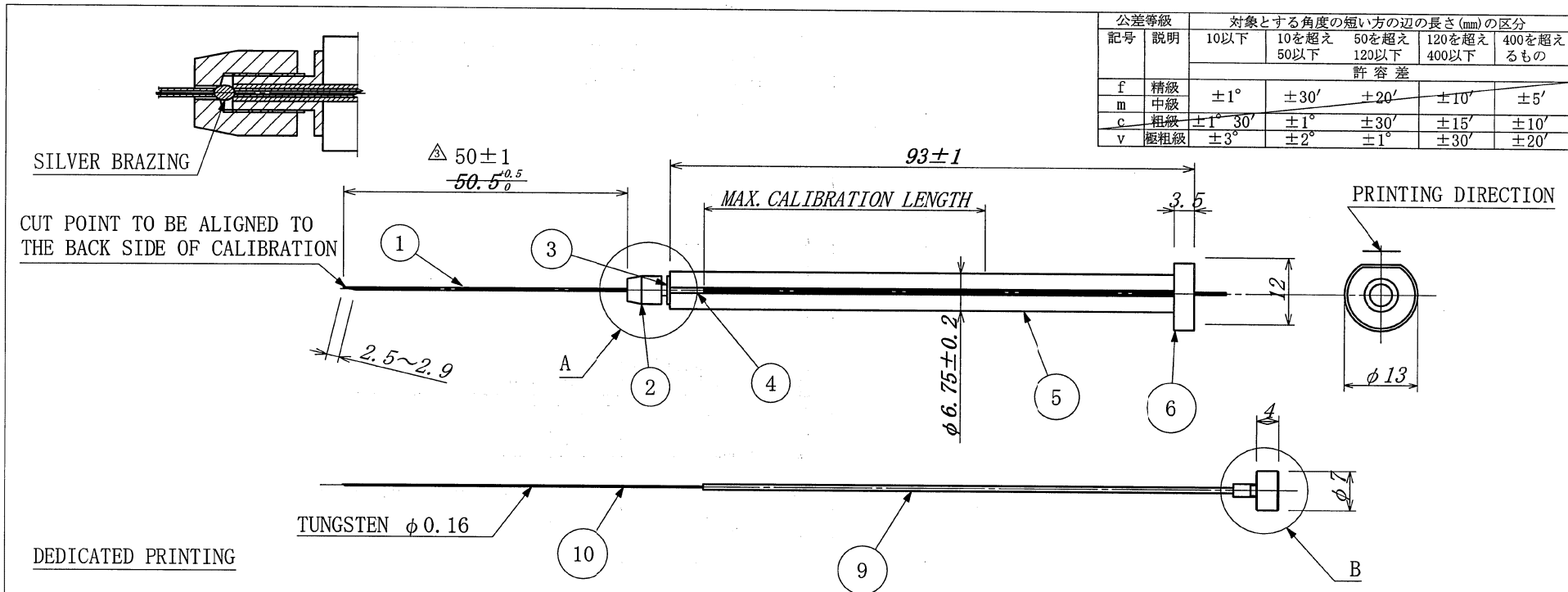




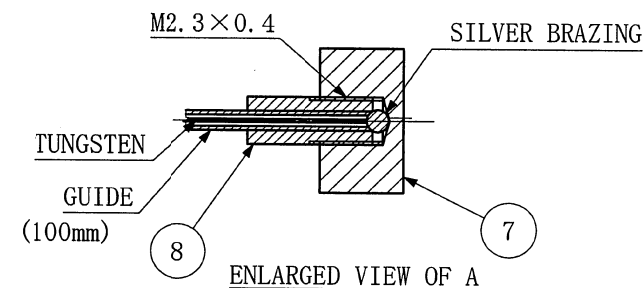
公差等級	記号	説明	対象とする角度の短い方の長さ (mm) の区分				
			10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え るもの
f	精級		±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	中級		±1°	±1°	±30'	±15'	±10'
c	粗級		±1°	±30'	±1°	±30'	±20'
v	極粗級		±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

VWR Microsyringe 549-0197

No	名 称	材質	個数	図 番
1	NEEDLE	—	1	φ 0.50 × φ 0.16 × L680 △
2	M THREAD No.2 (φ 0.81)	SUS303	1	S-2624 △
3	M THREAD No.1	SUS303	1	S-4692 △
4	NEEDLE BASE	SUS304	1	φ 0.895 ± 0.01 × φ 0.55 △
5	BARREL	BOROSILICATE GLASS	1	MS-50 92mm △
6	FRANGE	SUS303	1	S-0618
7	M THREAD No.4	SUS303	1	S-0430
8	M THREAD No.3	SUS303	1	S-4693 △
9	GUIDE PIPE	SUS316	1	φ 0.845 ± 0.01 × φ 0.54 ^{+0.03} _{-0.01} × 1050 (100mm) △
10	PLUNGER	TUNGSTEN	1	φ 0.16 × 550

基準寸法の区分	公差等級			
	f (精級)	m (中級)	c (粗級)	v (極粗級)
0.5 を超え 3以下	±0.05	±0.1	±0.2	—
3 を超え 6以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5
6 を超え 30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±1
30 を超え 120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±1.5
120 を超え 400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5
400 を超え 1000以下	±0.3	±0.8	±2	±4
1000 を超え 2000以下	±0.5	±1.2	±3	±6
2000 を超え 4000以下	—	±2	±4	±8

変 更 内 容	
面粗度	△ 20.2.29 CHANGE: PARTS INSTRUCTIONS
	△ 14.11.26 CHANGE: DIMENSION
	△ 13.4.24 ADD: PART NUMBER DELETE: M THREAD No.2
材質	△ 09.12.8 DELETE: PTFE ADAPTOR IN THE PART LIST
	09.11.24



RoHS

承認	検図	設計	製図	VWR (MSH)
1	1	大石	平山	MS*01U (VWRNo.549-0197)
株式会社伊藤製作所				1-2232-4