

Instrucciones de limpieza y esterilización con vapor **para botella / matraz de policarbonato**

El material de laboratorio de policarbonato está fabricado con policarbonato Lexan® virgen, que está diseñado para resistir la esterilización repetida con vapor.

Las siguientes instrucciones se proporcionan para ayudar a utilizar con éxito estos frascos como una alternativa ideal al vidrio.

Para botellas o frascos llenos:

Afloje la tapa para que apenas se enganche y esterilizar de acuerdo con el protocolo de laboratorio en un autoclave de vapor. No use un autoclave seco. Deje que los recipientes y el contenido se enfríen a 55 ° C o menos antes de asegurar la tapa. Apretar las tapas de las botellas calientes conducirá a la distorsión de la botella a medida que el contenido se enfría. La temperatura de esterilización recomendada es de 121°C a 15 psig, hasta 60 minutos.

Para recipientes vacíos:

Las tapas deben retirarse de los recipientes y esterilizarse en bolsas de autoclave. Al igual que con la cristalería, cubrir los cuellos y las tapas de los frascos/ botellas con papel de aluminio. La lámina debe ser apretada lo suficiente para que no se caiga durante la autoclave. Debe utilizarse un pequeño trozo de cinta indicadora de autoclave para fijar la lámina al recipiente e indicar que el recipiente ha estado expuesto al vapor. Precaución: Las botellas/frascos pueden "implosionar" debido al rápido ajuste del escape (cambio repentino de temperatura y presión). Para obtener mejores resultados, dejar que el ciclo de bajada del autoclave se haga lentamente.

Limpieza:

Use agua caliente del grifo y una solución de jabón suave o detergente doméstico. Enjuagar con agua destilada o desionizada y dejar secar al aire. No utilizar un horno de secado.

En el policarbonato puede realizarse un enjuague final con alcohol isopropílico.

EL POLICARBONATO NO DEBE ESTERILIZARSE A TEMPERATURAS SUPERIORES A 129°C, NI USAR LOS PROGRAMAS CON CICLO DE SECADO DEL AUTOCLAVE.

