

MAGIO MX-BC12 Umwälzthermostat

Die Wärmethermostate zeichnen sich wie alle Thermostaten aus der MAGIO Reihe durch ihre Premiumqualität und Leistungsstärke in Verbindung mit einer intuitiven Bedienbarkeit aus. Die Geräte bieten extra starke Druck- und Saugpumpen und erfüllen somit höchste Ansprüche beim Temperieren von externen Anwendungen. Darüber hinaus können auch Proben im internen Bad der hochwertig isolierten, geschlossenen Badgefäße temperiert werden.

Hochauflösendes TFT-Touch-Display

Auf dem modernen TFT-Touch-Display bekommen Sie alle wichtigen Informationen auf einen Blick angezeigt. Drei vordefinierte, großzügige Hauptscreens zeigen übersichtlich Daten und Grafiken mit unterschiedlichen Anwendungsschwerpunkten. Die Menüführung ist selbsterklärend, nach Relevanz in der täglichen Arbeit angeordnet und einfach mit einem Fingertipp zu bedienen. Die Supportfunktion unterstützt jederzeit bei weiterführenden Detailfragen.



Ihre Vorteile

- USB-Anschluss
- RS232-Schnittstelle für Online-Kommunikation
- Integrierter Programmgeber
- Externer Pt100-Anschluss integriert
- analoge Schnittstellen (Zubehör)
- ideal für anspruchsvolle, externe Applikationen
- einfache Steuerung von komplexen Anwendungen
- Förderstrom 16 ... 31 l/min, Förderdruck 0.24 ... 0.92 bar, Saugdruck 0.03 ... 0.4 bar
- stufenlos einstellbare, extrem leistungsstarke Druck-/ Saugpumpe
- starke Heizleistung von 3 kW (MX-Z) und 2 kW (MS-Z)
- hochwertige thermische Isolierung der Badgefäße
- Ethernet-Schnittstelle
- Modelle für interne und externe Anwendungen von 3 bis 26 Liter
- großes, hochauflösendes TFT-Touch-Display mit mehrsprachiger Bedienoberfläche
- mediumberührende Teile aus Edelstahl

Technische Daten

Verfügbare Spannungsvarianten		Bad	
Bestell-Nr.	9 033 512	Badgefäß	Edelstahl
Verfügbare Spannungsvarianten:		Badabdeckung	integriert
9 033 512.33		Nutzbare Badöffnung cm (B x T / BT)	22 x 15 / 20
9 033 512.33.chn		Sonstiges	
Kühlen		Klasseneinteilung	Klassifikation III (FL)
Kühlschlange	integriert	IP Klassifizierung	IP 21
		Pumpenfunktion	Druck/Saugpumpe
		Pumpentyp	Tauchpumpe
Elektronik		Dimensionen und Volumen	
Pt100 Externfühler Anschluss	integriert	Gewicht kg	14.6
Integrierter Programmgeber	8x60 Schritte	Abmessungen cm (B x T x H)	33 x 49 x 47
Temperaturregelung	ICC	Füllvolumen l	8.5 ... 12

Absolute Temperaturkalibrierung	3-Punkt-Kalibrierung	Pumpenanschlußgewinde	M16x1 Aussengewinde
Temperaturanzeige	7" TFT Touchscreen		
Temperatureinstellung	Touchscreen		
Elektronischer Zeitgeber hr:min	00:00 ... 00:00		
Temperaturwerte			
Einstellung der Auflösung der Temperaturanzeige °C	0.01		
Arbeitstemperaturbereich °C	+20.0 ... +300.0		
Temperaturkonstanz °C	+/-0.01		
zulässige Umgebungstemp. °C	+10.0 ... +40.0		
Temperaturanzeigauflösung °C	0.01		

Leistungswerte

200-230V/50-60Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)

200V/50Hz		200V/60Hz	
Heizleistung kW	2.3	Heizleistung kW	2.3
Viskosität max. cST	50	Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31	Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92	Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4	Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4
230V/50Hz		230V/60Hz	
Heizleistung kW	3	Heizleistung kW	3
Viskosität max. cST	50	Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31	Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92	Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4	Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200-230V/50-60Hz (CN Plug)

200V/50Hz		200V/60Hz	
Heizleistung kW	2.3	Heizleistung kW	2.3
Viskosität max. cST	50	Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31	Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92	Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4	Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4
230V/50Hz		230V/60Hz	
Heizleistung kW	3	Heizleistung kW	3
Viskosität max. cST	50	Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31	Pumpenleistung Durchflußrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92	Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4	Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

Alle Vorteile



JULABO. Qualität.

Höchste Qualitätsansprüche bei Entwicklung und Fertigung für hochwertige, langlebige Geräte.



Grüne Technologie.

Bei der Entwicklung wurde bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



Zufrieden.

11 Niederlassungen und über 100 Partner weltweit gewährleisten einen schnellen und kompetenten JULABO Support.



100% Geprüft.

100% Prüfung. 100% Qualität. Jeder JULABO Thermostat verlässt das Werk erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.



Quick-Start.

Individuelle JULABO Beratung und ausführliche Anleitungen helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme Ihrer Geräte vor Ort.



Service 24/7.

Rund um die Uhr finden Sie passendes Zubehör, Datenblätter, Anleitungen, Fallstudien und mehr. www.julabo.com.



Touch-Display. Perfekte Bedienung.

Mit dem Touch-Display hat der Anwender alle Werte und Funktionen immer im Blick. Die intuitive und multilinguale Menüstruktur ermöglicht eine perfekte Steuerung.



Intelligente Temperaturregelung.

Intelligent Cascade Control – automatische und selbstoptimierende Anpassung der PID-Regelparameter mit externer Konstanz von $\pm 0,05^\circ\text{C}$.



Viele Schnittstellen.

Einfache Fernsteuerung, Datenmanagement und Integration in Prozessstrukturen. USB, Ethernet, RS232, SD-Karte sowie Alarm-Aus sind fest integriert. Weitere Schnittstellen als Zubehör erhältlich.



Maximale Sicherheit.

Die Klassifizierung III nach DIN12876-1 ermöglicht einen sicheren Betrieb, auch mit brennbaren Flüssigkeiten. Automatische Abschaltung bei Übertemperatur oder Unterniveau.



Platzsparend. Freiraum.

Platzieren Sie Ihren JULABO Thermostaten direkt neben Applikationen, Geräten und Wänden. Das spart Platz. Der Verzicht auf Lüftungsschlitze und Anschlüsse an den Seiten macht es möglich.



Mehrsprachig.

Bedienung in mehreren Sprachen.



Programmgeber. Integriert.

Der integrierte Programmgeber ermöglicht das automatische Durchlaufen von Temperatur-Zeitprofilen.



Analog I/O.

Analoge Schnittstellen zur Integration in Prozessleitsysteme (optional).



Temperatur. Im Griff.

Pt100 Externfühler-Anschluss zum hochpräzisen Messen und Regeln direkt in der extern angeschlossenen Applikation.



Füllstand. Überwacht.

Füllstandsanzeige des Temperiermediums am Display.



Prozesssicherheit.

Frühzeitige, optische und akustische Anzeige von kritischen Zuständen erhöht die Prozesssicherheit.



Prozess. Unter Kontrolle.

Volle Kontrolle der Regeldynamik, Zugriff auf alle wichtigen Regelparameter zur individuellen Prozessoptimierung.



ATC3. Kalibrierung.
'Absolute Temperature Calibration', zum Ausgleich einer physikalisch bedingten Temperaturdifferenz, 3-Punkt-Kalibrierung.



Standfest. Mobil.
Perfekte Standsicherheit dank Gummifüßen. Durch zusätzlich integrierte Rollen ist auch bei den großen leistungsstärkeren JULABO Thermostaten eine leichte Handhabung gewährleistet.



Energiesparend.
Die hochwertige Isolierung aller relevanten Komponenten spart Energie ein.



Alles aus Edelstahl.
Qualität und Materialverträglichkeit auf höchstem Niveau. Alle medienberührenden Teile sind komplett aus Edelstahl.



Leistungsstärkste Pumpe.
Die integrierte Druck-/Saugpumpe ist mit Leistungswerten von 0,9 bar und -0,5 bar die stärkste ihrer Klasse und stufenlos einstellbar.



Vielfältig.
Kälte- und Wärmethermostate in unterschiedlichen Kombinationen, Umwälzthermostate in verschiedenen Größen. Maximale Flexibilität durch große Auswahl an Zubehör.



Anschluss. Leicht.
Schräg gestellte Pumpenanschlüsse (M16 x1) erleichtern das Anschließen von Applikationen. Je 2 Schlaucholiven für Schlauch 8/12 mm I.W. inklusive.



Kondensationsschutz.
Top Designlösung. Integrierte Ventilation führt Luft über den Baddeckel und minimiert so die Kondensation.