MAGIO MS-Z Brückenthermostat

MAGIO Brückenthermostate vereinen hohe Temperierleistung mit maximaler Flexibilität. Durch die verstellbare Brücke können die Thermostate mit beliebigen Badgefäßen bis zu einem Füllvolumen von 100 Liter verwendet werden.





Hochauflösendes TFT-Touch-Display
Auf dem modernen TFT-Touch-Display bekommen Sie alle wichtigen Informationen auf einen Blick angezeigt. Drei vordefinierte, großzügige Hauptscreens zeigen übersichtlich Daten und Grafiken mit unterschiedlichen Anwendungsschwerpunkten. Die Menüführung ist selbsterklärend, nach Relevanz in der täglichen Arbeit angeordnet und einfach mit einem Fingertipp zu bedienen. Die Supportfunktion unterstützt jederzeit bei weiterführenden Detailfragen.

Ihre Vorteile

- USB-Anschluss
- Integrierter Programmgeber
- Externer Pt100-Anschluss integriert
- analoge Schnittstellen (Zubehör)
- ideal für anspruchsvolle, externe Applikationen
- Modelle für interne und externe Anwendungen von 3 bis 26 Liter
- Eintauchtiefe von 200 mm (MX-Z) und 150 mm (MS-Z)
- einfache Steuerung von komplexen Anwendungen
- Förderstrom 16 ... 31 l/min, Förderdruck 0.24 ... 0.92 bar, Saugdruck 0.03 ... 0.4 bar
- stufenlos einstellbare, extrem leistungsstarke Druck-/ Saugpumpe
- starke Heizleistung von 3 kW (MX-Z) und 2 kW (MS-Z)
- ausziehbare Edelstahlbrücke für Badbreiten von 33 bis 68 cm
- mediumberührende Teile aus Edelstahl
- integrierter Ablasshahn zur einfachen und sicheren Entleerung
- Ethernet-Schnittstelle

Technische Daten

Verfügbare Spannungsvarianten	
Bestell-Nr.	9 032 201
Verfügbare Spannungsvarianten:	
9 032 201.33	
9 032 201.33.chn	
9 032 201.22	
9 032 201.05	
9 032 201.04	

Kühlen	
Kühlschlange	integriert

Sonstiges	
Klasseneinteilung	Klassifikation III (FL)
IP Klassifizierung	IP 21
Pumpenfunktion	Druck/Saugpumpe
Pumpentyp	Tauchpumpe

Elektronik	
Pt100 Externfühler Anschluss	integriert
Integrierter Programmgeber	8x60 Schritte
Temperaturregelung	ICC
Absolute Temperaturkalibrierung	3-Punkt-Kalibrierung
Temperaturanzeige	7" TFT Touchscreen
Temperatureinstellung	Touchscreen
Elektronischer Zeitgeber hr:min	00:00 ... 00:00

Dimensionen und Volumen	
Nutzbare Eintauchtiefe cm	15
Gewicht kg	7.2
Abmessungen cm (B × T × H)	34 x 19 x 36
Pumpenanschlußgewinde	M16x1 Aussengewinde

Temperaturwerte	
Einstellung der Auflösung der Temperaturanzeige °C	0.01
Arbeitstemperaturbereich °C	+20.0 ... +300.0
Temperaturkonstanz °C	+/-0.01
zulässige Umgebungstemp. °C	+10.0 ... +40.0
Temperaturanzeigeauflösung °C	0.01

Leistungswerte

200-230V/50-60Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)

200V/50Hz	
Heizleistung kW	1.6
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200V/60Hz	
Heizleistung kW	1.6
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/50Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/60Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200-230V/50-60Hz (CN Plug)

200V/50Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200V/60Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/50Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/60Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

100-115V/50-60Hz (Nema N5-15 Plug)

100V/50Hz	
Heizleistung kW	0.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

100V/60Hz	
Heizleistung kW	0.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

115V/60Hz	
Heizleistung kW	1
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200-230V/50-60Hz (CH Plug Type SEV 1011)

200V/50Hz	
Heizleistung kW	1.6
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200V/60Hz	
Heizleistung kW	1.6
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/50Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/60Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200-230V/50-60Hz (UK Plug Type BS1363A)

200V/50Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

200V/60Hz	
Heizleistung kW	1.8
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/50Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

230V/60Hz	
Heizleistung kW	2
Viskosität max. cST	50
Pumpenleistung Durchflussrate l/min	16 ... 31
Pumpenleistung Förderdruck bar	0.24 ... 0.92
Maximale Saugleistung bar	-0.03 ... -0.4

Alle Vorteile



JULABO. Qualität.
Höchste Qualitätsansprüche bei Entwicklung und Fertigung für hochwertige, langlebige Geräte.



Grüne Technologie.
Bei der Entwicklung wurde bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



Zufrieden.
11 Niederlassungen und über 100 Partner weltweit gewährleisten einen schnellen und kompetenten JULABO Support.



100% Geprüft.
100% Prüfung. 100% Qualität. Jeder JULABO Thermostat verlässt das Werk erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.



Quick-Start.
Individuelle JULABO Beratung und ausführliche Anleitungen helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme Ihrer Geräte vor Ort.



Service 24/7.
Rund um die Uhr finden Sie passendes Zubehör, Datenblätter, Anleitungen, Fallstudien und mehr. www.julabo.com.

Touch-Display. Perfekte Bedienung.
Mit dem Touch-Display hat der Anwender alle Werte und Funktionen immer im Blick. Die intuitive und multilinguale Menüstruktur ermöglicht eine perfekte Steuerung.

Viele Schnittstellen.
Einfache Fernsteuerung, Datenmanagement und Integration in Prozessstrukturen. USB, Ethernet, RS232, SD-Karte sowie Alarm-Aus sind fest integriert. Weitere Schnittstellen als Zubehör erhältlich.



Platzsparend. Freiraum.
Platzieren Sie Ihren JULABO Thermostaten direkt neben Applikationen, Geräten und Wänden. Das spart Platz. Der Verzicht auf Lüftungsschlitze und Anschlüsse an den Seiten macht es möglich.

Programmgeber. Integriert.
Der integrierte Programmgeber ermöglicht das automatische Durchlaufen von Temperatur-Zeitprofilen.



Temperatur. Im Griff.
Pt100 Externfühler-Anschluss zum hochpräzisen Messen und Regeln direkt in der extern angeschlossenen Applikation.

Prozesssicherheit.
Frühzeitige, optische und akustische Anzeige von kritischen Zuständen erhöht die Prozesssicherheit.

ATC3. Kalibrierung.
'Absolute Temperature Calibration', zum Ausgleich einer physikalisch bedingten Temperaturdifferenz, 3-Punkt-Kalibrierung.

Energiesparend.
Die hochwertige Isolierung aller relevanten Komponenten spart Energie ein.

Leistungsstärkste Pumpe.
Die integrierte Druck-/Saugpumpe ist mit Leistungswerten von 0,9 bar und -0,5 bar die stärkste ihrer Klasse und stufenlos einstellbar.

Intelligente Temperaturregelung.
Intelligent Cascade Control – automatische und selbstoptimierende Anpassung der PID-Regelparameter mit externer Konstanz von +/- 0,05 °C.

Maximale Sicherheit.
Die Klassifizierung III nach DIN12876-1 ermöglicht einen sicheren Betrieb, auch mit brennbaren Flüssigkeiten. Automatische Abschaltung bei Übertemperatur oder Unterniveau.

Mehrsprachig.
Bedienung in mehreren Sprachen.



Analog I/O.
Analoge Schnittstellen zur Integration in Prozessleitsysteme (optional).

Füllstand. Überwacht.
Füllstandsanzeige des Temperiermediums am Display.

Prozess. Unter Kontrolle.
Volle Kontrolle der Regeldynamik, Zugriff auf alle wichtigen Regelparameter zur individuellen Prozessoptimierung.



Standfest. Mobil.
Perfekte Standsicherheit dank Gummifüßen. Durch zusätzlich integrierte Rollen ist auch bei den großen leistungsstärkeren JULABO Thermostaten eine leichte Handhabung gewährleistet.



Alles aus Edelstahl.
Qualität und Materialverträglichkeit auf höchstem Niveau. Alle mediumberührenden Teile sind komplett aus Edelstahl.



Vielfältig.
Kälte- und Wärmethermostate in unterschiedlichen Kombinationen, Umwälzthermostate in verschiedenen Größen. Maximale Flexibilität durch große Auswahl an Zubehör.



Kondensationsschutz.
Top Designlösung. Integrierte Ventilation führt Luft über den Baddeckel und minimiert so die Kondensation.



Anschluss. Leicht.
Schräg gestellte Pumpenanschlüsse (M16 x1) erleichtern das Anschließen von Applikationen. Je 2 Schlaucholiven für Schlauch 8/12 mm l.W. inklusive.